

HCT2-200 - Digitales Heißluftsystem

Handgeführtes Heißluftsystem

Digitales Heißluftsystem - HCT2-200

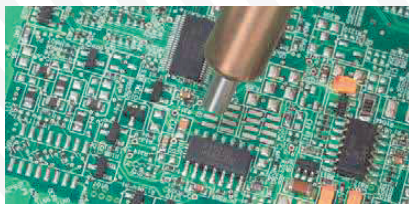
Das Heißluftsystem HCT2-200 ist das aktuellste Heißluft-Reparatursystem der Produktlinie Metcal.

Der schlanke Heißluftgriffel mit zwischen 1,5 und 7 l/ min sehr fein dosierbarem Luftstrom eignet sich ideal für die Nacharbeit von kleinen Bauteilen, speziell auf dicht bestückten Leiterplatten. Der ergonomische Heißluft-griffel erlaubt auch die Nacharbeit selbst von kleinsten Bauteilen, wie z. B. 01005, ohne dass benachbarte Bauteile in Mitleidenschaft gezogen werden. Größere Heißluftsysteme können den Luftstrom oft nicht so fein regeln um zu verhindern dass diese aufschmelzen und vom Pad geschoben werden. Die schmalen Düsen und der präzise einstellbare Luftstrom in Verbindung mit der kontrollierten Temperaturregelung ermöglichen dem Anwender mit der HCT2-200 den gezielten Austausch von defekten Bauteilen.

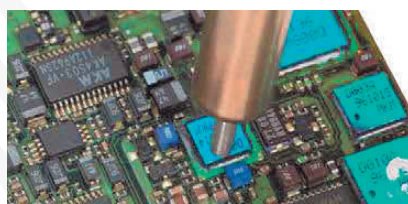


Anwendungen

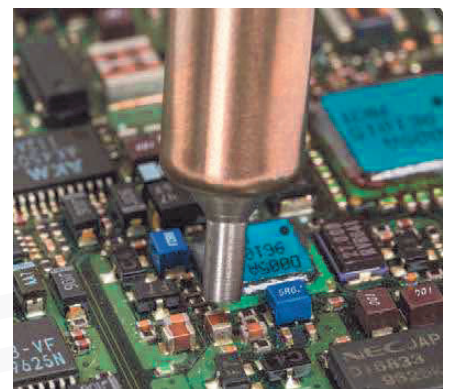
Das HCT2-200 wurde für die Nacharbeit von kleinen Bauteilen wie z.B. ≤ 1210 auf Leiterplatten mit ≤ 4 Lagen entwickelt. Bei Leiterplatten mit mehr Lagen empfehlen wir bedarfsweise den Einsatz einer Unterheizung wie die Metcal PCT-100, um die Leiterplatte und das Bauteil vorzuwärmen. Dies verkürzt den Reparaturprozess erheblich.



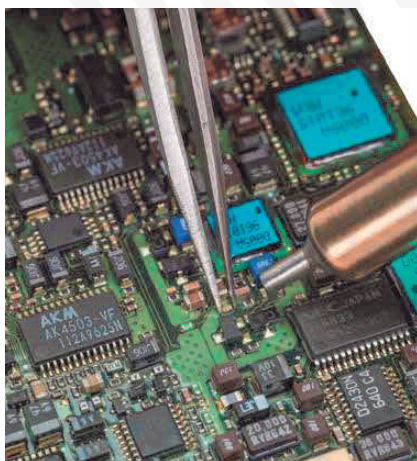
SOICs



0201-Chips



1210-Chips



Technische Daten

Digitales Heißluftsystem - HCT2-200-21

Eingangsspannung	230 VAC, 50 Hz
Leistungsaufnahme	200 W
Temperaturbereich	100 - 450 °C
Heizart	Heißluft
Luftstrom	1,5 - 7 l/min
Geräuschpegel	< 52 dBA bei max. Luftstrom
Oberflächenwiderstand	$10^5 - 10^9$ Ohm, ESD-sicher
Display-Anzeige	Temperatur und Luftstrom
Größe (B x T x H)	106 x 213 x 170 mm
Gewicht	2,63 kg
Zertifizierung/Zulassung	CNRTLus, CE, RoHS + WEEE