

FÜHLE DEN UNTERSCHIED

DIE BEWÄHRTE WAHL. JEDES MAL.

PRÄZISIONSWERKZEUGE FÜR ELEKTRONISCHE BAUTEILE



Swiss
Made



www.weller-tools.com

Weller®
Erem®

FÜHLE DEN UNTERSCHIED

DIE BEWÄHRTE WAHL. JEDES MAL.

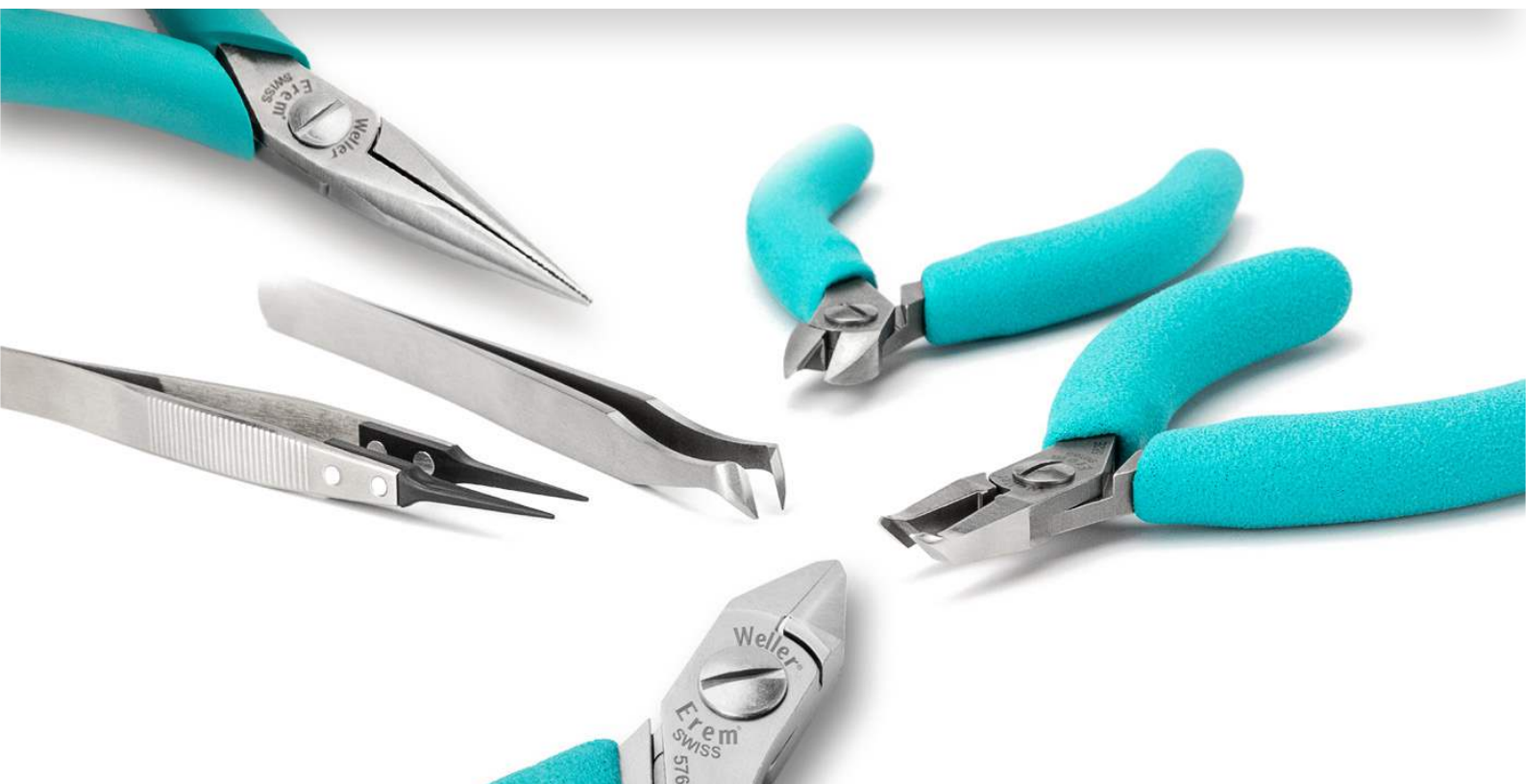
Die Werkzeuge von Weller Erem® werden mit kompromissloser Schweizer Qualität **eigens für die Elektronik entwickelt** und bieten höchste Langlebigkeit. Mit mehr als 1 Million konsistenten, präzisen und genauen Öffnungs- und Schließzyklen definieren diese Hochleistungsschneider den Industriestandard.

Mit hochmodernen Merkmalen wie Magic Spring™, dem selbstblockierendem Schraubsystem und der Maximalen Öffnungsstopp Technologie bieten Zangen von Weller Erem die längsten Standzeiten, die höchste Präzision und die beste Qualität weltweit.



Swiss
Made

Produkte von Weller Erem werden mit kompromissloser Schweizer Qualität gefertigt und sind kraftvoll, langlebig, scharf und präzise



Wie ein Schweizer Uhrwerk

Werkzeuge mit höchster Qualität und erstklassiger Verarbeitung



Weller Erem ist führend in der Entwicklung und Produktion hochwertiger Präzisionswerkzeuge (Seiten- und Spitzschneider, Zangen und Pinzetten). Das Unternehmen wurde 1963 in Genf, Schweiz, gegründet und liefert Werkzeuge, die das Ergebnis kontinuierlicher Produktentwicklung und Innovation sind, um alle Kundenwünsche und die Anforderungen moderner Fertigungsmethoden zu erfüllen.

Nach Maß gefertigt

Sie haben ein Problem? Wir haben die Lösung – dank unserer Fähigkeit, schnell Ihr benötigtes Spezialwerkzeug zu fertigen.

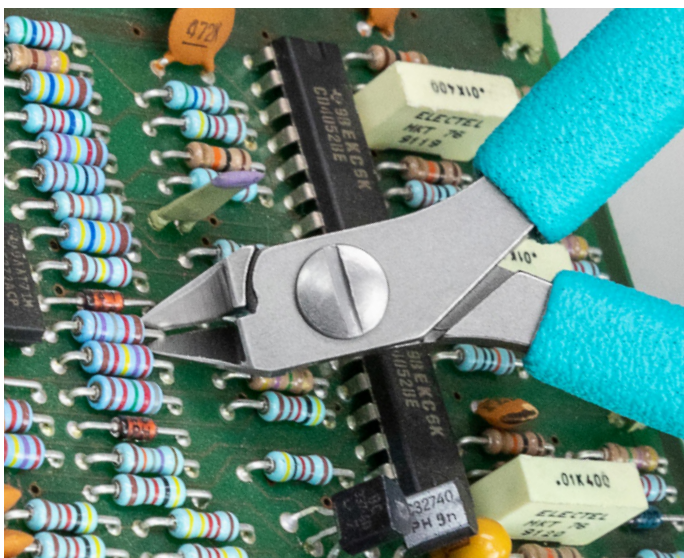
Mit einer geschätzten Vorlaufzeit von zwei Wochen kann Weller Erem unsere Präzisionswerkzeuge an Ihre speziellen Bedürfnisse anpassen.



Schneider für die Elektronik

Zum Entfernen von SMD IC von Leiterplatten werden die Anschlussbeinchen vor dem Entlöten durchtrennt. Die sehr feinen Spitzen der Spitzschneider 670EP und 670EPF ermöglichen das Schneiden der einzelnen Pins, ohne die darunter liegenden Leiterbahnen zu beschädigen.

Nachdem alle Beinchen vom IC abgetrennt wurden, kann man die auf der Leiterplatte verbliebenen Reste mit dem LötKolben beseitigen und die Lötzinnreste danach entfernen. Die Wärmebelastung der Leiterplatte ist bei dieser Methode sehr gering.



DER PERFEKTE SCHNITT

Kraftvoll, scharf und präzise – jedes Mal

Schneider für die Microelektronik

+ Präzision

Genauere Schnitte mit dem hochpräzisen Schraubsystem für leichtes Betätigen ohne Überlappen der Backen

+ Gehärtet

Klingen sind induktionsgehärtet auf Rockwell 63–65 HRC für eine außergewöhnlich lange Standzeit

+ 1 Million Öffnungs- und Schließzyklen

Magic Spring™ ermöglicht maximale Standzeiten bei konstanter Federkraft

+ Komfort, Sicherheit und Griffigkeit

Ergonomisch geformte Griffe bieten höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten dank unseres Öffnungsstopps



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile



Swiss Made

Schnittform

Drei Klingenoptionen einschließlich dem exklusiven perfekt planen Schnitt von Weller Erem.



Mit Wate

- Hinterlässt eine pyramidenförmige Spritze am Drahtende
- Für Standardaufgaben, bei denen die Form keine erhebliche Rolle spielt
- Für weiche Kupferdrähte ebenso wie sehr harte Drähte, z. B. Edelstahl



Ohne Wate

- Hinterlässt eine deutlich kleinere Spitze am Ende des Drahts im Vergleich zum Werkzeug mit Wate – ohne die Schneidfähigkeit zu beeinträchtigen
- Die Schnitte sind feiner als bei Schneidern mit Wate
- Kraftaufwand beim Schneiden ist geringer, und die Belastung des Bauteils wird reduziert
- Drahtenden ohne Wate bedeuten weniger Aufwand beim Montieren der Bauteile auf Leiterplatten



Perfekt planer Schnitt

- Liefert absolut plane Drahtenden, nur bei Weller Erem erhältlich
- Keine Nacharbeit nötig
- Schnitte sind absolut präzisionsgeschliffen und geschärft
- Kraftaufwand beim Schneiden ist minimal, ebenso wie die Belastung des Bauteils durch den Schnitt
- Das Löten von Anschlussfahnen in Lötbadanwendungen wird vermieden

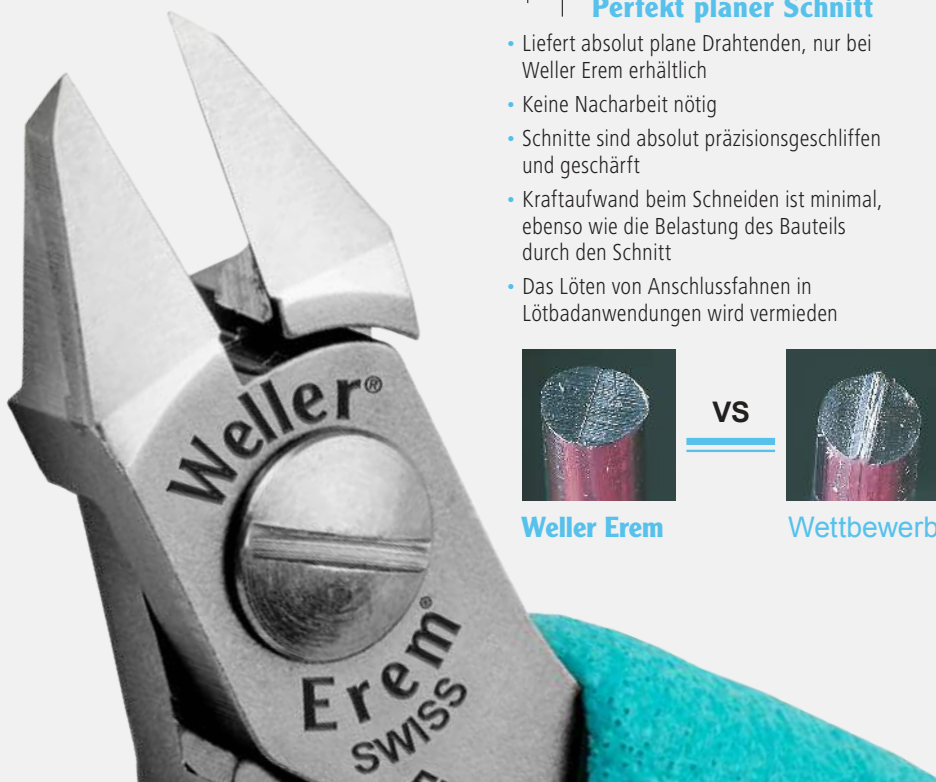


Weller Erem

VS



Wettbewerber



DIE PERFEKTE KOMBINATION

Präzision, Design, Symmetrie und Balance

Pinzetten für die Mikroelektronik: Aufnehmen, Plazieren, Biegen, Schneiden

+ Komfort

Ergonomisch geformte Griffe garantieren höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten

+ Große Auswahl

Weller bietet eine Vielzahl von Pinzetten aus verschiedenen Materialien mit verschiedenen Spitzen für jede Anwendung

+ Präzision

Überragend symmetrische Spitzenausrichtung



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile

LANGLEBIG

Längste Standzeiten weltweit

Zangen für die Mikroelektronik: Für Fein- und Standardelektronik | Formen, Biegen, Verlegen und Zuführen von Drähten

+ 1 Million Öffnungs- und Schließzyklen

Magic Spring™ ermöglicht maximale Standzeiten bei konstanter Federkraft

+ Komfort, Sicherheit und Griffigkeit

Ergonomisch geformte Griffe bieten höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten dank unseres Öffnungsstopps

+ Präzision

Genaue Schnitte mit dem hochpräzisen Schraubsystem für leichtes Betätigen ohne Überlappen der Backen



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile



SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopfgroße
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
TOP SELLER 776E 	 Ohne Wate	- Spitzschneider – spitzer ausgesparter Kopf - Dies ist die schmalste Kopfform - Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht einen optimalen Zugang selbst zu extrem schwer zugänglichen Stellen.	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,354	0,354	0,236	0,630	✓	✓		✓	MICRO
				9	9	6	16					
612N 	 Mit Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Dies ist die Standard-Kopfform - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,394	0,354	0,236	0,669	✓	✓		✓	MICRO
				10	9	6	17					
512N 	 Mit Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Dies ist die Standard-Kopfform - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit - Zeichnet sich durch Robustheit und hohe Schneidkapazität aus	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIUM
				12	11	6	19					
2412E 	 Mit Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Dies ist die Standard-Kopfform - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit - Zeichnet sich durch Robustheit und hohe Schneidkapazität aus - Die ergonomischen Griffe und die speziellen Materialien sorgen für ein weiches Gefühl sowie Komfort und Sicherheit im Einsatz	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIUM
				12	11	6	19					
2482E 	 Ohne Wate	- Seiten- und Spitzschneider - Spitzschneider – abgewinkelter schmaler Kopf - Der abgewinkelte Kopf sorgt für präzise Schnitte in unterschiedlichen Arbeitswinkeln - Geeignet für Arbeiten an Leiterplatten, Bauteilanschlüssen, sowohl bei 90° als auch bei 180° einsetzbar - Ergonomischer Griff und spezielle Materialien garantieren eine weiche Haptik, Bedienkomfort und Sicherheit	Allgemein – für alle Schneidanwendungen mit eingeschränktem Zugang, SMD	0,236	0,433	0,236	1,024	✓	✓		✓	MEDIUM
				6	11	6	26					
2403E 	 Ohne Wate	- Spitzschneider – abgewinkelter breiter Kopf, ovale Form. 30° - Ähnlich wie 503E, aber mit ergonomischen Griffen - Der abgewinkelte Kopf sorgt für präzise Schnitte in verschiedenen Arbeitswinkeln - Ergonomische Griffe und spezielle Materialien garantieren eine weiche Haptik, Bedienkomfort und Sicherheit	Elektronik, Mikroelektronik, Drähte, Leiterplatten	0,354	0,433	0,236	0,787	✓	✓		✓	MEDIUM
				9	11	6	20					
599T 	 Mit Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf – harte Metallschneiden - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit - Dies ist die Standard-Kopfform - Zeichnet sich durch Robustheit und höchste Schneidkapazität aus	Hartmetall, Draht, Platinen, Feinddraht und Litzen für Elektronik	0,748	0,433	0,236	0,748	✓	✓	✓		MEDIUM
				19	11	6	19					
503ET 	 Mit Wate	- Spitzschneider – abgewinkelter breiter Kopf - Wolfram-Hartmetall-Schneider - Der abgewinkelte Kopf sorgt für präzise Schnitte in verschiedenen Arbeitswinkeln	Harte und zähe Drähte, z. B. Pianodraht, Nickel- und Diodenkabel	4,331	0,433	0,236	0,795	✓	✓	✓		MEDIUM
				9,6	11	6	20,2					
1500BSF 		- Pneumatische Seiten- und Spitzschneider. Benötigt 4–6 bar ölfreie, saubere Druckluft - Druckluftbetriebener Schneider - Handlich, leicht und präzise - Extrem vielseitig einsetzbar durch Auswahl verschiedener Schneidköpfe - Leicht auswechselbare Schneidköpfe - Geeignet zum Schneiden von konventionellen Bauteilen, weichen Metallen oder kleinen Plastikeilen - Gehäuse Pneumatikschneider	Harte und zähe Drähte, z. B. Pianodraht, Nickel- und Diodenkabel					✓	✓			

SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopfgröße
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
T622N 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Dies ist die Standard-Kopfform - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit - Zeichnet sich durch Robustheit und höchste Schneidkapazität aus	Mikro- und Feinelektronik	0,394	0,354	0,236	0,669	✓	✓		✓	MICRO
				10	9	6	17					
530E15A 	 Ohne Wate	- Distanzschneider, variable Schnittlänge einstellbar von 1,2 mm bis 6 mm - Spezial-Werkzeugstahl, ESD-sicher, variable Schnittlänge (= V) - Schutzanschlagschraube	Mikroelektronik, Leiterplatten, SMD, zum Schneiden von Drähten auf die richtige Länge und zum Befestigen von Bauteilen	4,921	0,433	0,236	1,142	✓	✓		✓	MEDIUM
				125	11	6	29					
E147A 	 Mit Wate	- Seitenschneider mit Untersetzung - Zum Schneiden von harten Drähten mit geringem Kraftaufwand	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/ Mehrfachfüllstoffe, Seiten-/ Innenschnitte, Elektronikantennungen	0,394	0,630	0,295	0,630	✓	✓	✓		MAXI
				10	16	7,5	16					
886E 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – konischer Kopf - Backen haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu. Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer zugänglichen Stellen im Vergleich zu einem Schneider mit ovalem Kopf in gleicher Größe	Harte und zähe Bauteile		0,531	0,284	0,827	✓	✓			MAXI
					13,5	7,2	21					
2422E 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Er ist robust und bietet höchste Schnittleistung - Dies ist die Standard-Kopfform - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit - Die ergonomischen Griffe und die speziellen Materialien sorgen für ein weiches Gefühl sowie Komfort und Sicherheit im Einsatz	Mikroelektronik	0,748	0,433	0,236	0,748			✓		MEDIUM
				12	11	6	19					
599FO 	 Mit Wate	- Werkzeuge für Lichtwellenleiter - Hohe Präzision für Lichtwellenleiter – Spezial-Werkzeugstahl - Seitenschneider, zum Schneiden von Kevlar®-Seide geeignet - Vermeiden Sie jede andere Anwendung als das Schneiden von Kevlar®-Seide, um das Werkzeug nicht zu beschädigen	Edelstahlfeder Drähte, Kevlar®, Vectran™-Geflecht Drähte, Lichtwellenleiter	0,472	0,433	0,24	0,748	✓			✓	MEDIUM
				12	11	6	19					
884EPCM 		- Seitenschneider ohne Wate, nur zum Trennen von Leiterplatten - Seitenschneider, geeignet zum Schneiden von Leiterplatten	Mikro- und Standardelektronik					✓				MAXI
505C 		- IC- und SMD-Werkzeuge zum Einstecken, Ausziehen, Begraden und Schneiden von IC- und SMD-Bauteilen - Einstecken und Ausziehen von 14–16 Stiften - Reflektionsfreie Oberfläche - ESD-sicher	Mikro- und Standardelektronik, SMD-Nacharbeit	4,724	0,433			✓	✓			MEDIUM
				120	11							

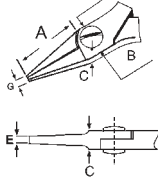
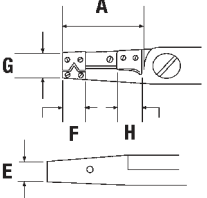


Die aufgeführten Artikel sind die beliebtesten Produkte von Weller Erem für die Elektronikindustrie.

SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopfgroße
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
TOP SELLER 522N 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Dies ist die Standard-Kopfform - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit - Zeichnet sich durch Robustheit und hohe Schneidkapazität aus	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIUM
				12	11	6	19					
539EREC 	 Ohne Wate	- Distanzschneider mit patentierter Aufnahme - Vermeidet Verschmutzung mit Drahtresten	Mikro- und Standard-elektronik, Leiterplatten	0,472	0,433	0,236	0,728	✓	✓			MEDIUM
				12	11	6	18,5					
2622NB 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – spitzer, ausgesparter Kopf - Dies ist die schmalste Kopfform - Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht optimalen Zugang selbst zu schwer zugänglichen Bereichen	Mikro- und Standard-elektronik	0,236	0,354	0,236	0,630	✓	✓			MICRO
				6	9	6	16					

ZANGEN

ZANGEN		Haupt- anwen- dungen	Abmessungen						Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopfgröße
MODELL	BESCHREIBUNG		A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)	E (in / mm)	G (in / mm)					
2443P		Fein- und Standard-elektronik, Biegen von Drähten	5,748	0,433	0,236	1,594	0,031	0,063	✓	✓			MEDIUM
			146	11	6	40,5	0,8	1,6					
2442P		Fein- und Standard-elektronik	1,307	0,433	0,236	1,594	0,134	0,047	✓	✓		✓	MEDIUM
			33,2	11	6	40,5	3,4	1,2					
531E		Formen und Handhaben von Bau- teilen mit Schutz vor Verkratzen und Knicken für Fein- und Standard-elektronik	0,91	0,43	0,24		0,2	0,12	 A = Backenlänge B = Kopfbreite C = Kopfdicke E = Breite der Spitzen G = Gesamthöhe der 2 Spitzen				
			23	11	6		5	3					
552S		Alle Arten von Isolierung, Teflon, Tefzel und Lichtwellenleitern.					0,433	0,354	 A = Backenlänge B = Breite der Spitzen C = Tiefe der austauschbaren Schneide E = Gesamthöhe der 2 Spitzen G = Länge der Schneide				
							11	9					
2411PD		Für Fein- und Standard-elektronik	1,307	0,433	0,236	5,291	0,039	0,047	✓	✓		✓	MEDIUM
			33,2	11	6	150	1	1,2					

PINZETTEN

Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwendungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Mikroelektronik	SMD	Mikroskop	Verschiedene Elektronik-anwendungen	Werkstoff	Kopfgröße
3SA		Gerade	• Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	4,724 120	0,49 14	✓	✓	✓	Edelstahl	Feine Spitze
102ACAX		Abgewinkelt	• SMD-Pinzette abgewinkelt 45° mit feinen Spitzen für senkrechte Anwendung und umgekehrter Klemmwirkung für einfaches Halten	Verschiedene SMD-Designs (Chips, MELFs, mini MELFs)	0,010 0,25	0,49 14	✓	✓	✓	Edelstahl	Feine Spitze
2ASASL			• Präzisionspinzette mit flachen abgerundeten Spitzen zum Greifen kleiner Komponenten. Spitzenbreite 2 mm • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Standard-Greifanwendungen und Montagearbeiten auf Leiterplatten, z. B. in Goldschmiede- und Juwelierindustrie	4,843 123	0,564 16	✓	✓	✓	Edelstahl	
E3CSA			• Ergonomische Präzisionspinzette mit langen, geraden, feinen Spitzen, z. B. für Montagearbeiten auf Leiterplatten • Wärmeisolierte, weiche Schaumstoffgriffe, ESD-sicher	Standard-Greifanwendungen und Montagearbeiten auf Leiterplatten, z. B. in Goldschmiede- und Juwelierindustrie	4,724 120	0,582 17	✓	✓	✓	Edelstahl	
024C			• Steckverbinder-Pinzette für Sub-D-Stecker.	Geeignet zum Ausziehen von Kontakten aus der Rückseite eines Steckverbinders	4,724 120	0,53 15	✓	✓	✓	Edelstahl	
258SA			• Präzisionspinzette mit feinen synthetischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt • Durchgangswiderstand 16 Ω/cm. Hitzebeständig bis 250 °C • Widerstandsfähig gegen Säuren und geschmolzenes Lötzinn. Wasserabweisend	Mikroskop, Anwendungen mit Säuren und geschmolzenem Lötzinn.	4,724 120	0,53 15		✓	✓	Edelstahl	
141SAP			• Wafer-Pinzette mit Polyesterspitzen zum Schutz von Si-, GaAs- oder Ti-Wafern vor Beschädigung. Für 4" – 6" Wafer.	Alle Wafer-Anwendungen	5,906 150	1,05 30				Edelstahl	
OOSA		Gerade	• Präzisionspinzette mit feinen Spitzen. Sehr robust. Geeignet für Standardanwendungen, z. B. für Montage in der Elektronik • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Für Anwendungsbereiche in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik. Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	4,724 120	0,71 30	✓		✓	Edelstahl	Feine Spitze
15AGW		Schmäler, schräger Kopf	• Schneidpinzette mit schmalen, schrägem Kopf • Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer • Geeignet zum Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen	Zum Schneiden von feinen, weichen Drähten bis Ø 0,25 mm und kleinen Bauteilen	4,528 115	0,74 21	✓		✓	Karbon-Stahl	0,216, spitz zulaufend
51SA			• Präzisionspinzette, abgewinkelt 30°, ausgespart • Sehr feine Spitzen • Die ausgesparte Form am Griff ermöglicht eine sehr gute Sicht auf zu bearbeitende Stelle	Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik	4,528 115	0,42 12	✓	✓	✓	Edelstahl	
7SA		Gebogen	• Präzisionspinzette, gebogen, ausgespart, mit feinen Spitzen • Gebogene Form ermöglicht optimalen Zugang auf engem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik	4,724 120	0,53 15	✓		✓	Edelstahl	Sehr fein
249CER		Gerade	• Präzisionspinzette mit Keramikspitzen und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt. Durchgangswiderstand 16 Ω/cm. Hitzebeständig bis 900 °C. Widerstandsfähig gegen Säuren und geschmolzenes Lötzinn. Wasserabweisend	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	5,118 130	0,84 24	✓	✓	✓	Edelstahl	Sehr fein
B15AGS		Schneiden	• Schwarze Schneidpinzette mit schmalen, schrägem Kopf. Für weiche Drähte bis Ø 0,25 mm • Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer	Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen	4,528 115	0,741 21	✓	✓	✓	Karbon-Stahl	
29W30		Abisolieren	• Abisolierpinzette mit Kunstfasergreif. Für Drähte Ø 0,25 – 0,3 mm (AWG 30–28). • Für Standard- und Teflon®-Isolierungen	Zum Abisolieren feiner Drähte mit PVC- oder Teflon®-Isolierung	4,724 120	0,99 28			✓	Edelstahl	



Die aufgeführten Artikel sind die beliebtesten Produkte von Weller Erem für die Elektronikindustrie.

Das Original.

Weller garantiert die neueste und beste Technologie auf dem Lötmarkt.

Lötausrüstung für die Industrie

Professionalität kennt keine Kompromisse.

Löttechnik von Weller steckt voller Präzision, Innovation und Qualität.

Filtern

Atmen Sie tief durch. Mit sauberer Luft an Ihrem Arbeitsplatz.

Weller Filtersysteme für den Dauereinsatz in industriellen Arbeitsumgebungen filtern Dämpfe, Klebstoffe und Partikel und zirkulieren saubere Luft mit minimaler Lärmbelästigung.

Präzisionswerkzeug

Fühle den Unterschied. Die bewährte Wahl. Jedes Mal.

Hergestellt mit kompromissloser Schweizer Qualität sind die Präzisionswerkzeuge kraftvoll, langlebig, scharf und bieten höchste Präzision.

Weller Erem Werkzeuge sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt.



Weller®

Simpex Electronic AG
Binzackerstrasse 33
CH-8620 Wetzikon
Telefon +41 44 931 10 50

www.simpex.ch
contact@simpex.ch
CHE-108.018.777 MWST

