



LOTPASTE SC BLF02

Typ ISO 1.2.2.C

Die Lotpaste **SOLDER CHEMISTRY BLF 02** ist ein ausgereiftes High-Tech-Produkt, das für alle sog. bleifreie SMT-Anwendungen bestens geeignet ist. Ihrer Entwicklung liegen nicht nur die neusten Erkenntnisse in der Lötchemie, langjährige Erfahrung auf dem SMT-Gebiet, eine dauerhafte Zusammenarbeit mit den Benutzern von Dampfphasenlötanlagen inbegriffen, sondern auch die sorgfältige und strenge Beachtung der Richtlinien von ISO-, EN-, IPC- und MIL-Normen zugrunde.

Die **BLF 02** ist physikalisch gesehen eine gleichmäßige Mischung aus einem bleifreien Lotpulver, in allen erforderlichen Legierungen und Körnungen lieferbar, mit einem organischen Bindemittel auf Kunstharzbasis, das der Kl. RE L0 nach J-STD-005 oder RMA-Qualifizierung entspricht.

Außer der hervorragenden Konturenstabilität, keiner Lotkugel- oder Spritzerbildung, einer langzeitigen Verarbeitbarkeit und langen Standzeit, sowie hoher Temperaturstabilität, zeichnen diese Paste folgende Vorteile aus:

- * **BLF 02*** Eine feststoffarme Paste mit nur 4,6% Rückstand.
- * **BLF 02*** Die Rückstände entsprechen der RE-L0 Klassifizierung.
- * **BLF 02*** Enthält Korrosionsinhibitoren.
- * **BLF 02*** Eine hervorragende Druckqualität, stundenlang!
- * **BLF 02*** Hinterlässt keine teerartigen Rückstände in der Lötanlage.
- * **BLF 02*** Lötet problemlos auch auf leicht korrodierten Oberflächen.

PHYSIKALISCHE DATEN

<u>Bevorzugte Legierungen</u>	<u>Schmelzpunkt</u>	Gemäß Internationalen Standard liefern wir diese Legierungen in den Klassen:	
Sn96,5/Ag3,5	221°C	Kl.3	25 – 45 µm
Sn95,5/Ag3,8/Cu0,7	217 – 219°C	Kl.4	20 – 35 µm
Sn96,5/Ag3/Cu0,5	217°C	Kl.5	10 – 25 µm
Sn99,3/Cu0,7	227°C		

VISKOSITÄT (Pa.S) ± 10% gemessen nach Brookfield RVT-DV II Viskosimeter mit 90% Metallgehalt:

<u>Viskosität:</u> *		Konturenstabilität – DIN 32513		Solderballing nach IPC	Benetzung nach IPC
		Sofort	20min 80°C		
650 Pas	Pulverklasse III	Kl.1 = 0,2	0,2	1	1
800 Pas	Pulverklasse IV	Kl.2 = 0,2	0,3		

OBERFLÄCHENWIDERSTAND (SIR) und elektrolytische Korrosionswirkung nach DIN 32513

Messung am	4.Tag	<u>21.Tag</u>
	3,2 x 10 ¹²	1,8 x 10 ¹²

